

TH-376H-XXXX

TH-天和胶衣系列

天和 TH-376H-XXXX 胶衣是基于邻苯型高活性胶衣，含滑石粉，油漆附着力好，推荐用作打磨胶衣。（H 代表手糊；XXXX 代表颜色编号，后四位空白代表透明胶衣）

液体胶衣技术指标

| 项目 | 单位 | 典型值 | 测试标准 |
|-------------|-------|------|----------------|
| 外观 | | 白色 | 目视 |
| 粘度 (25°C) | mPa•s | 5000 | GB/T 7193-2008 |
| 凝胶时间 (25°C) | min | 12 | GB/T7193-2008 |
| 遮盖力 | μm | 400 | GB/T 1726 |
| 细度 | μm | <25 | GB/T 6753.1 |
| 色差 | | 0.5 | JIS Z 8722 |

注：25°C粘度采用 Brookfield Viscosity, Spindle Number: 4; RPM: 60

基体树脂浇铸体性能指标（仅供参考）

| 项目 | 单位 | 典型值 | 测试标准 |
|-------|-------------------|-----|----------------|
| 巴柯尔硬度 | Barcol | 40 | GB/T2567-2008 |
| 断裂延伸率 | % | 2.5 | GB/T2567-2008 |
| 冲击韧性 | KJ/m ² | 8 | GB/T2567-2008 |
| 热变形温度 | °C | 85 | GB/1634.2-2003 |

注：实验环境温度 23±2°C 相对湿度 50±5%

包装与贮存

天和 TH-376H-XXXX 胶衣的包装为净重 20KG 金属桶，25°C下储存期不超过 3 个月，升高温度会相应缩短储存期，储存时应放置在阴凉通风处，避免阳光直射并远离热源，本品为易燃品，应远离明火。

使用指南

胶衣使用前在原桶内充分缓慢搅拌，避免带入气泡。工作车间、材料和工具需保持在温度 18-25°C，相对湿度低于 70%的条件下。MEKP(过氧化甲乙酮)催化剂的用量为 1.5-2.5%，推荐胶衣厚度为 0.4-0.6mm(相当于每平方米 500-700 克)

注意：此数据按照国家标准（GB）测定的，由于在加工过程中有诸多因素影响，因此不排除用户自行试验研究的必要，在法律上不保证产品某些性能对某一具体用途完全适用，并保留对资料的修改权力。